

## JOINTEC GM - GML

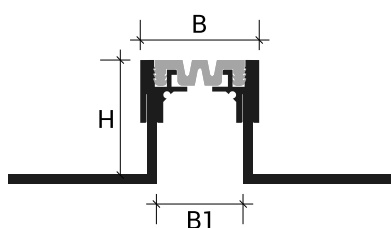
### DESCRIZIONE PRODOTTO



Giunti strutturali modulari con parte in vista in ottone o alluminio su modulo inferiore in alluminio che consente di ottenere altezze diverse. Progettati per sopportare movimenti strutturali di edifici di grandi dimensioni o composti. Vanno installati in corrispondenza degli spazi esistenti tra due parti semi-attaccate componenti uno stesso edificio o tra due diverse campate. Sono in grado di collegare questi interspazi consentendo movimenti verticali, orizzontali e trasversali, a seconda degli assestamenti dell'edificio, siano essi ciclici o permanenti. All'interno dei moduli creati dai giunti strutturali va comunque sempre previsto un ulteriore frazionamento della superficie con un reticolo di giunti di frazionamento, a seconda del tipo di passaggio previsto in superficie.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 3,00 metri



Inox + Base Alu. + Inserto Resinprene

GM monta inserto GI370:

B = 50 mm

B1 = 38 mm

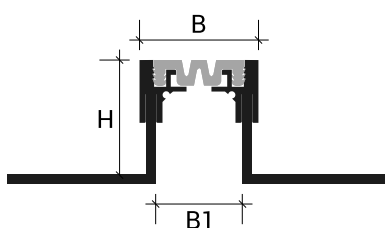
GML monta inserto GI470:

B = 60 mm

B1 = 48 mm

IL23= IL + P23

IL51= IL + P51



Alluminio Naturale + Inserto Resinprene

GM monta inserto GI370:

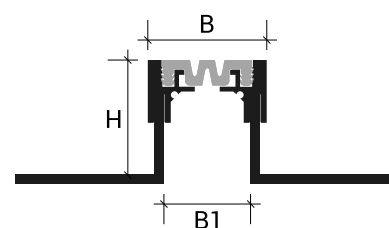
B = 50 mm

B1 = 38 mm

GML monta inserto GI470:

B = 60 mm

B1 = 48 mm



Ott. + Base Alu. + Inserto Resinprene

GM monta inserto GI370:

B = 50 mm

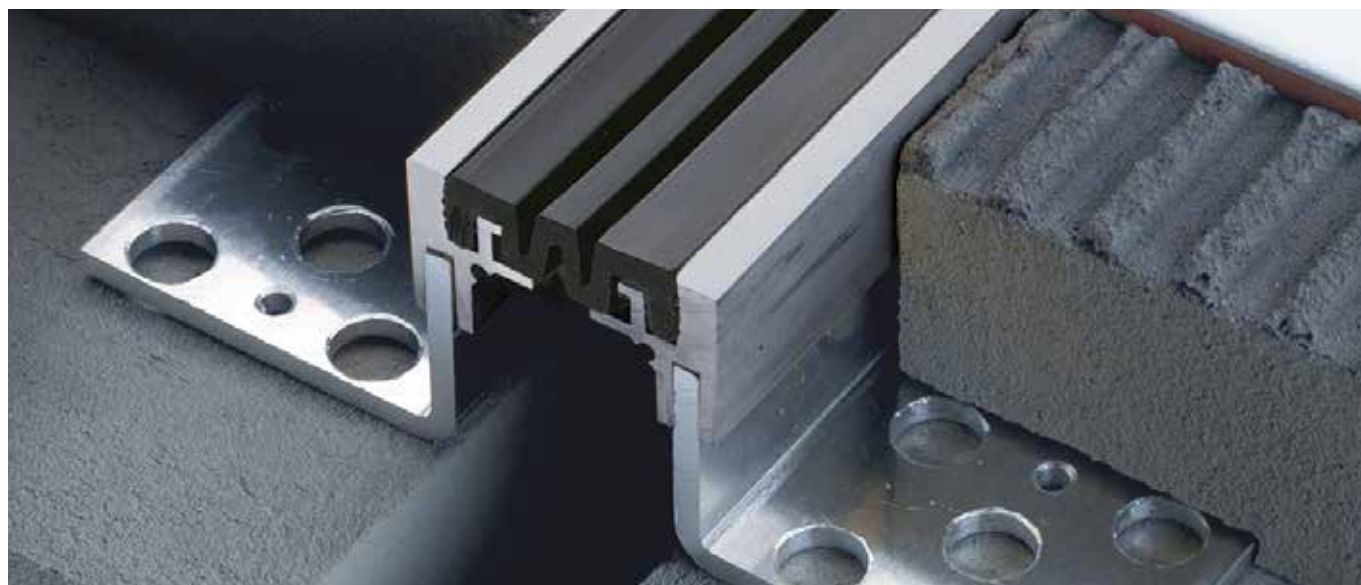
H1 = 38 mm

GML monta inserto GI470:

B = 60 mm

H1 = 48 mm

La serie GM e GML é realizzabile in tutte le altezze del massetto.



## DESCRIZIONE MATERIALE

### Acciaio inox + Base Alluminio + Inserto Resinprene

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

ACCIAIO INOX AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1,4301:

Acciaio facente parte della categoria degli AUSTENITICI è la lega più diffusa ed utilizzata nella produzione di prodotti di elevate caratteristiche tecniche e prestazionali. Ampiamente resistente a buona parte dei prodotti chimici può macchiarsi o scurirsi superficialmente, è sufficiente un normale prodotto lucidante per riportarlo allo stato originario.

RESINPRENE Gomma vulcanizzata:

La gomma vulcanizzata Resinprene è una miscela modificata a base di EPDM e NEOPRENE di cui evidenziamo le particolari caratteristiche:

Proprietà meccaniche ottimali in un intervallo di temperatura di esercizio da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+150^{\circ}\text{C}$

Resistenza ai fluidi acquosi, oli e idrocarburi. Bassa deformazione permanente a compressione e trazione. Eccellente resistenza all'invecchiamento. Eccezionale resistenza alla fatica dinamica e alla lacerazione. Le caratteristiche intrinseche del materiale lo rendono particolarmente indicato nella realizzazione di profili dove sono richieste elevate performances mantenute nel tempo sia all'interno che all'esterno.



IL



P23



P51

jointec >> GM in Acciaio Inox AISI 304 + Base Alluminio + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Finitura
GM350IL23300	35	IL23 - Grigio Cemento
GM500IL23300	50	IL23 - Grigio Cemento
GM750IL23300	75	IL23 - Grigio Cemento
GM350IL51300	35	IL51 - Nero
GM500IL51300	50	IL51 - Nero
GM750IL51300	75	IL51 - Nero



jointec >> GML in Acciaio Inox AISI 304 + Base Alluminio + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Finitura
GML350IL23300	35	IL23 - Grigio Cemento
GML500IL23300	50	IL23 - Grigio Cemento
GML750IL23300	75	IL23 - Grigio Cemento
GML350IL51300	35	IL51 - Nero
GML500IL51300	50	IL51 - Nero
GML750IL51300	75	IL51 - Nero



## DESCRIZIONE MATERIALE

### Alluminio + Inserto Resinprene

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

RESINPRENE Gomma vulcanizzata:

La gomma vulcanizzata Resinprene è una miscela modificata a base di EPDM e NEOPRENE di cui evidenziamo le particolari caratteristiche:

Proprietà meccaniche ottimali in un intervallo di temperatura di esercizio da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+150^{\circ}\text{C}$

Resistenza ai fluidi acquosi, oli e idrocarburi. Bassa deformazione permanente a compressione e trazione. Eccellente resistenza all'invecchiamento. Eccezionale resistenza alla fatica dinamica e alla lacerazione. Le caratteristiche intrinseche del materiale lo rendono particolarmente indicato nella realizzazione di profili dove sono richieste elevate performances mantenute nel tempo sia all'interno che all'esterno.



AN



P23



P51

jointec >> GM in Alluminio Naturale + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Finitura
GM350AN23300	35	A23 - Grigio Cemento
GM500AN23300	50	A23 - Grigio Cemento
GM750AN23300	75	A23 - Grigio Cemento
GM350AN51300	35	A51 - Nero
GM500AN51300	50	A51 - Nero
GM750AN51300	75	A51 - Nero



jointec >> GML in Alluminio Naturale + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Finitura
GML350AN23300	35	A23 - Grigio Cemento
GML500AN23300	50	A23 - Grigio Cemento
GML750AN23300	75	A23 - Grigio Cemento
GML350AN51300	35	A51 - Nero
GML500AN51300	50	A51 - Nero
GML750AN51300	75	A51 - Nero



## DESCRIZIONE MATERIALE

### Ottone + Base Alluminio + Inserto Resinprene

I profili in lega di ottone CW618N (EN12167) si caratterizzano da un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche rendendolo particolarmente indicato nelle applicazioni assoggettate a forte traffico come ad esempio applicazioni industriali e in corrispondenza dei giunti di dilatazione.

L'ottone è resistente ai principali agenti chimici che intervengono nell'applicazione dei rivestimenti in ceramica. La superficie del profilo, in presenza di umidità o di agenti particolarmente aggressivi, può presentare fenomeni di ossidazione superficiale che possono essere rimossi utilizzando un normale prodotto lucidante.

I profili possono essere realizzati sia tramite estrusione a caldo che tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante.

RESINPRENE Gomma vulcanizzata:

La gomma vulcanizzata Resinprene è una miscela modificata a base di EPDM e NEOPRENE di cui evidenziamo le particolari caratteristiche:

Proprietà meccaniche ottimali in un intervallo di temperatura di esercizio da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+150^{\circ}\text{C}$

Resistenza ai fluidi acquosi, oli e idrocarburi. Bassa deformazione permanente a compressione e trazione. Eccellente resistenza all'invecchiamento. Eccezionale resistenza alla fatica dinamica e alla lacerazione. Le caratteristiche intrinseche del materiale lo rendono particolarmente indicato nella realizzazione di profili dove sono richieste elevate performances mantenute nel tempo sia all'interno che all'esterno.



ON



P23



P51

**Profilitec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

jointec >> GM in Ottone + Base Alluminio + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Finitura
GM3500N23300	35	ON23 - Grigio Cemento
GM7500N23300	75	ON23 - Grigio Cemento
GM3500N51300	35	ON51 - Nero
GM5000N51300	50	ON51 - Nero
GM7500N51300	75	ON51 - Nero



jointec >> GML in Ottone + Base Alluminio + Inserto Resinprene		
Cod.	H mm	Finitura
GML3500N23300	35	ON23 - Grigio Cemento
GML5000N23300	50	ON23 - Grigio Cemento
GML7500N23300	75	ON23 - Grigio Cemento
GML3500N51300	35	ON51 - Nero
GML5000N51300	50	ON51 - Nero
GML7500N51300	75	ON51 - Nero



## APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo in funzione dei carichi e delle dilatazioni a cui sarà sottoposto. Se necessario livellare il sottofondo utilizzando uno strato di malta plastica con larghezza di 10 cm ca calcolando preventivamente che a posa ultimata il giunto risulti perfettamente a filo del pavimento finito;
2. Stendere con l'ausilio di una spatola dentata il collante nell'area di applicazione del profilo;
3. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta;
4. Allineare il giunto verificandone la perfetta linearità, se presenti, fissare le ali al sottofondo utilizzando tasselli ad espansione meccanica o chimica dimensionati in funzione dei carichi e alle caratteristiche del supporto;
5. Il fissaggio deve essere eseguito parallelamente su entrambi i lati del profilo posizionando, se previsti, un tassello ogni 30 cm. utilizzando i fori esterni in maniera alternata tra le due ali di fissaggio;
6. Se necessario, in base al tipo di materiale di rivestimento, è consigliata una sigillatura elastica di 3 ÷ 5 mm tra il bordo finale del rivestimento ed il profilo.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

## AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

## PULIZIA E MANUTENZIONE

### ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare pezze umide o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

### ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

### OTTONE:

L'ottone non richiede una manutenzione speciale e si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o con detergenti neutri, evitando quelli a base acida.

È consigliato l'uso di acqua con detergenti delicati, assicurandosi che l'ultimo risciacquo avvenga con sola acqua. Per evitare graffi, utilizzare esclusivamente panni o spugne non abrasive. Per la manutenzione, è possibile impiegare lucidanti comuni reperibili in commercio.

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in \_\_\_\_\_ (materiale), con finitura \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica \_\_\_\_\_ mm, dotato di base larga forata che agevola un perfetto fissaggio e una superficie sicura adatta al passaggio pedonale e veicolare con inserto in gomma sostituibile.

Tipologia famiglia \_\_\_\_\_ della ditta Profilitec come giunto strutturale portante da utilizzare a pavimento tra parti semi attaccate di edifici o tra diverse campate da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 4000 mm

Codice del profilo: \_\_\_\_\_

Materiale: \_\_\_\_\_ €/m

Posa: \_\_\_\_\_ €/m

Prezzo complessivo: \_\_\_\_\_ €/m